

## ASTM D 1781 Climbing Drum Test Fikstürü

ASTM D1781, farklı fiziksel özelliklere sahip iki malzeme arasındaki yapışkan bağların soyulma direncini belirler.

Her durumda, yapıştırılan yüzey nispeten esnektir ve destek malzemesi çok serttir. Esnek malzemeyi sert destek malzemesinden soyarak ve soyulma mukavemetini doğru bir şekilde ölçmek için, climbing drum test fikstürü (gösterilen) adı verilen özel bir test aparatı kullanılır. Soyulma fikstürü, esnek yapıştırılan/sert yapıştırılan ara yüzeye yalnızca "soyma" kuvvetlerinin uygulanmasını sağlar ve böylece soyulma direncinin doğru bir şekilde ölçülmesini sağlar.

Tamburun dış yarıçapı  $51,00 \pm 0,13$  mm'dir ve yükleme kayışlarının veya kablolarının kalınlığının yarısı da dahil olmak üzere flanşın yarıçapı, tamburun yarıçapından  $12,70 \pm 0,13$  mm daha büyüktür.



### ASTM D 1781 Numune Hazırlama

Test numunesi sandviç panel yapılar için 76 mm (3 inç) genişliğinde ve minimum 305 mm (10 inç) uzunluğunda olmalıdır.

Lamine panel yapılar için ise 25 mm (1 inç) genişliğinde ve minimum 254 mm (10 inç) uzunluğunda olmalıdır. (Numunenin aparata bağlanabilmesi için her bir uçta bir kaplamanın yaklaşık 25 mm'lik (1 inç) çıkıntısı dahildir.)

Test, her yapışkan numune için en az altı numune ile gerçekleştirilmelidir.

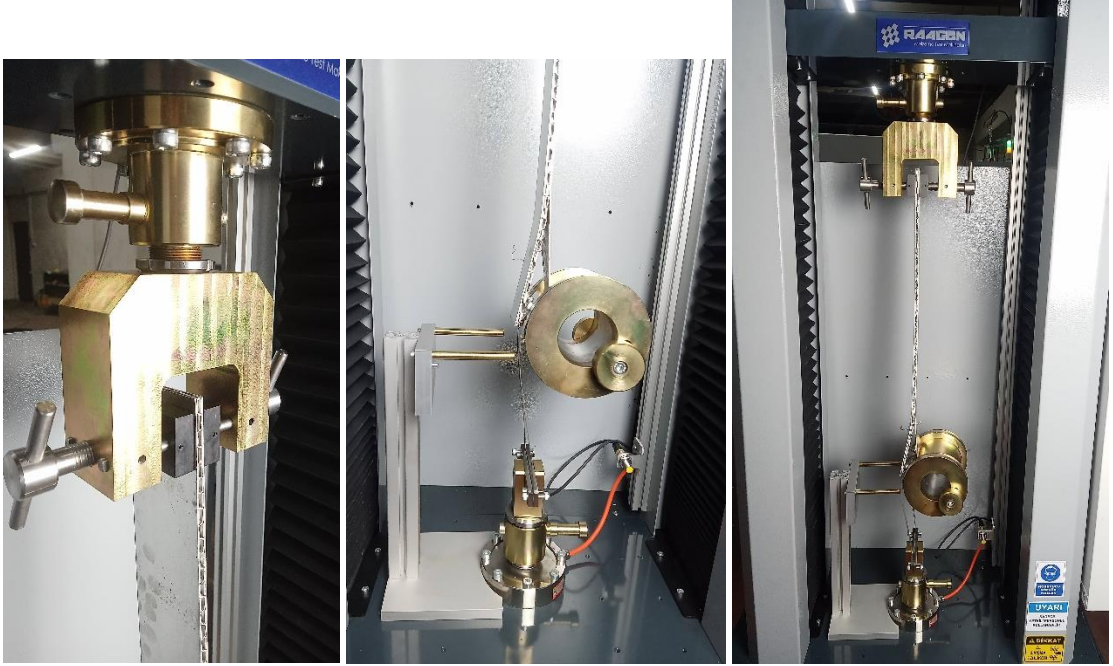
## ASTM D 1781 Test Numunesinin Koşullandırılması

Yapıştırıcı üreticisinin bu koşullandırma süresinin gereksiz olduğunu ve daha kısa bir sürenin yeterli olduğunu belirtmesi dışında, 7 gün boyunca  $50 \pm 2$  bağıl nemde ve  $23 \pm 1^\circ\text{C}$  ( $73,4 \pm 1,8^\circ\text{F}$ ) sıcaklıkta numune koşullandırılmalıdır. Üretici ayrıca daha uzun bir sürenin gerekli olduğunu belirtebilir.

**Yapıştırıcı üreticisi tarafından yapıştırma prosedürünün bir parçası olarak belirtilmediği sürece, yalnızca metal yapıştırıcılar içeren lamine edilmiş numuneler için şartlandırma gerekli değildir.**

## ASTM D 1781 Test Prosedürü | Yapıştırıcılar | Soyulma Testi

1. Numune climbing drum peel test fikstürüne monte edilmelidir. Örnek montaj resimlerini aşağıda bulabilirsiniz.



Şekil 1 ASTM D 1781 Test Standardına Göre Soyulma Aparatı Montajı

2. Aparatı gergin bir hale getirmek için bir miktar ön yük uygulayın.
3.  $25.40 \pm 2.54$  mm/min sabit hızda numunenin en az 152 mm'lik kısmını soyana kadar testi devam ettirin.
4. Ortalama soyulma torkunu hesaplayın ve raporlayın.
5. Uyumluluğu sağlamak için lütfen testten önce ASTM D1781 test standardının tamamını okuyun.

### Hesaplama:

- Ortalama Soyulma Yüğü
- Ortalama Soyulma Torku